Разработка эффективного плана управления процессом (Control Plan). AIAG 1-е издание руководства Control Plan 2024 г.

Цель проекта: получить навыки практического применения в рамках существующих процессов компании анализа видов и последствий потенциальных отказов (FMEA).

Задачи проекта:

- Получить практические и теоретические навыки разработки «Плана управления» на основе AIAG 1-изд. (2024г) с учетом PFMEA.
- Получить практический навык определения ключевых характеристик процесса и продукта, каскадировать данные характеристики на технологический процесс.

Раздаточные материалы: презентация тренинга в электронном формате, комплект рабочих материалов.

Продолжительность обучения: 1 день (8 часов).

Программа обучения

Тема	Наименование темы и основное содержание	Часов
1	**Введение** • Понятие процесса и проекта. • Порядок разработки конструкторской и технологической документации в соответствии с методиками APQP и ANPQP. • Планы управления как часть технологической документации. Виды планов управления.	0,5 часа
2	**Ключевые характеристики процесса.** • Система определения ключевых характеристик. • Методы определения и идентификации. • Способы управления ключевыми характеристиками продукции в зависимости от критичности. **Карта потока процесса.** • Форма и содержание документа.	1 час

Тема	Наименование темы и основное содержание	Часов
	• Оценка оптимальности. • Место и время разработки и применения. • Планировки и компоновки производственных и вспомогательных площадей. • Оптимизация материальных потоков.	
3	**План управления (Control plan).** • Виды методов управления процессом (Control), взаимосвязь с планом управления качеством. • План управления опытным образцом. План управления опытнопромышленной партией. Проектирование и внедрение защитных устройств от ошибок (POKA-YOKA). Виды защит от ошибок. • Применение статистических методов управления процессом на этапе проектирования. Анализ проектируемых измерительных систем. • План управления для серийного производства. Управление факторами влияния. Особые требования потребителей к управлению ключевыми характеристиками безопасности и соответствия законодательству. • Распределение ответственности за качество процесса и продукта. Рабочие инструкции для исполнителей. Виды и типы рабочих инструкций. Ключевые аспекты деятельности. Стандартные и нетипичные ситуации.	5 часов

4	Практические занятия:
	• Разработка диаграммы потока процесса
	• Определение ключевых характеристик процесса
	• Разработка плана управления для изготовления:
	  ○ Прототипов
	  ○ Опытной партии
	  ○ Серийного производства
		1,5 часа

	Тестирование, обсуждение результатов	
Итого		8 часов

По окончании обучения участники получают **сертификат участника.**

Утверждено 01.06.2025

ЦРКП